



Ya disponible en la red comercial

## Nuevo SEAT León X-PERIENCE: el placer de conducir en cualquier terreno

- / Tracción a las cuatro ruedas y estética todoterreno
- / Motores TDI y TSI entre 110 y 184 CV de potencia
- / Diseño robusto y sofisticado con un acabado interior específico
- / Sistemas de asistencia de última generación, ACC con Front Assist y SEAT Drive Profile
- / Nuevo Navi System High con menú Off-road y app Eco-trainer

**Martorell, 17/10/2014.** – Después de su estreno mundial en el Salón del Automóvil de París, el SEAT León X-PERIENCE desembarca en el mercado español y ya se pueden hacer pedidos en la red de concesionarios de la marca española. El nuevo integrante de la familia del compacto incorpora tracción a las cuatro ruedas de última generación y un estilo aventurero inconfundible, combinando un exclusivo diseño y la tecnología más avanzada con una gran funcionalidad y versatilidad.

El nuevo León X-PERIENCE está basado en el León ST, con el que comparte casi todos sus elementos. Incorpora el nuevo sistema Haldex de quinta generación -que consiste en un embrague multidisco con accionamiento hidráulico y control electrónico-, suspensión a prueba de todo tipo de terreno y una mayor altura libre al suelo de 27 mm respecto a la versión base

La gama de motores está compuesta por tres propulsores Diesel -1.6 TDI CR de 110 CV; 2.0 TDI CR 150 CV; y 2.0 TDI CR de 184 CV, éste último con cambio automático DSG- y uno gasolina, el motor 1.8 TSI de 180 CV, también con cambio DSG, que destacan por su dinamismo, rendimiento y eficiencia. Asimismo, el León X-PERIENCE también dispone de sistemas de asistencia al conductor de última generación como el control dinámico EDS (bloqueo electrónico del diferencial en ambos ejes), XDS (diferencial de deslizamiento limitado para mayor tracción en curva), ESC (programa electrónico de estabilidad) y el freno multicollisión.

Como novedad, el León X-PERIENCE puede incorporar el SEAT Navi System High, el nuevo sistema tope de gama en cuanto a información y entretenimiento. Presenta una pantalla táctil de 6,5 pulgadas con una resolución de 800 por 480 píxeles y gran cantidad de funciones nuevas: se pueden conectar diversos teléfonos mediante Bluetooth, gestiona varios perfiles de usuario y permite leer y escribir mensajes de texto. El navegador muestra imágenes detalladas en 3D, sugiere rutas alternativas según preferencias e indica la ruta más directa a la gasolinera más próxima si el nivel de combustible es bajo. También dispone de comandos de voz optimizados para las funciones de radio, teléfono y navegador. Además, muestra la carátula del disco durante la reproducción musical proveniente de fuentes como el lector de disco duro integrado de 10 gigabytes.



Con la incorporación del **Menu Off-road**, el nuevo Navi System High también presta su apoyo al León X-PERIENCE cuando se encuentra fuera de la zona digitalizada, ya que la pantalla muestra una brújula, un indicador de la altura sobre el nivel del mar y el ángulo de dirección de las ruedas delanteras.

Por su parte, el **SEAT Ecotrainer app** es otra nueva característica del Navi System High. Evalúa la eficiencia del modo de conducir en tiempo real y lo muestra en el monitor, además de un resumen de los últimos tres minutos de conducción y los valores ponderados asociados. La eficiencia se mide en una escala de color: el azul es signo de alta eficiencia, que decae cuanto más gris se vuelve.

La familia del SEAT León no ha parado de crecer desde su aparición. A las versiones de 5 puertas se sumaron como novedad en esta gama los SC de tres puertas y los ST familiares, completando la oferta más amplia de la historia de este modelo. No es de extrañar por tanto que haya sido galardonado con los más prestigiosos galardones del sector de la automoción, como el “Premio ABC Mejor Coche del Año 2014”, “Mejor Coche de Canarias 2014” o “Mejor Coche del Año en Catalunya 2014”, entre otros. Pero la familia no deja de crecer, y ahora es la versión X-PERIENCE la que llega para ampliar el abanico de posibilidades.

Como toda la familia del León, el nuevo León X-PERIENCE se produce en la planta de Martorell.

### Con un completo equipamiento

El SEAT León X-PERIENCE cuenta con un completo equipamiento de serie. En detalle, viene equipado con los siguientes elementos: siete airbags (2 delanteros, 2 laterales, 2 de cortina + airbag de rodilla), ESC, XDS, ABS + ASR, desconexión airbag de pasajero, freno multicolisión, sensor de presión de neumáticos, asistente de arranque en pendientes, anclajes Isofix con Top Tether en las dos plazas traseras, volante multifunción, control de velocidad de crucero, climatizador bizona, faros antiniebla con función cornering, Radio Media System Colour (que incluye pantalla táctil en color de 5”, conexión Bluetooth, puerto USB/Aux-in, tarjeta SD, lector CD y 6 altavoces), elevalunas delanteros y traseros eléctricos, ordenador de a bordo, volante y pomo del cambio en piel, levas en el volante para cambio DSG, aviso de cinturón desabrochado para conductor y pasajero, aviso de luces encendidas, cierre centralizado con mando a distancia y con botón de apertura de maletero, función Coming Home, luces diurnas, marco radiador cromado, maletero con iluminación, toma de 12v en parte delantera, SEAT Drive Profile (solo disponible en 1.8 TSI 180 CV DSG y 2.0 TDI 184 CV DSG), indicador de cambio de marcha, reposabrazos delantero y trasero, llantas de aleación específicas de 17”, asientos delanteros deportivos, asiento conductor y acompañante regulables en altura, asiento del conductor con regulación lumbar, retrovisores exteriores eléctricos y calefactables, retrovisores exteriores y manetas de puertas en color carrocería, inserciones interiores cromadas, parachoques específicos, suspensión elevada (+27 mm), escape visible y cromado (solo para motores 1.8 TSI y 2.0 TDI), consola central con cajón integrado y posavasos y salida de aire para plazas traseras, cajón bajo asiento conductor, luces delanteras y traseras de lectura, barras en techo negras, sistema Easy folding, ganchos de carga en el maletero, doble piso en el maletero, 2 redes en

laterales y 2 bandas elásticas, bandeja del maletero enrollable, posavasos delantero, parasol conductor y pasajero con espejo iluminado y portatarjetas en el conductor, y asientos traseros plegables 1/3 2/3 reclinables.

## Tarifa de precios

### Nuevo SEAT León X-PERIENCE

	Emisiones CO <sub>2</sub>	Impuesto de Matriculación	P.V.P.
<b>GASOLINA</b>			
1.8 TSI 180 CV DSG St&Sp	150	4,75%	29.270,00
<b>DIESEL</b>			
1.6 TDI CR 110 CV St&Sp	122	4,75%	27.730,00
2.0 TDI CR 150 CV St&Sp	129	4,75%	28.390,00
2.0 TDI CR 184 CV DSG St&Sp	129	4,75%	31.720,00

### Precios de opciones según impuesto de matriculación

	PVP 4,75 %
Airbag lateral posterior	353,35
Alarma volumétrica	311,78
Sensores de aparcamiento traseros	259,81
Cortinillas traseras	145,50
Cristales traseros oscurecidos	207,85
Asiento eléctrico sin función memoria	280,60
Red divisoria (incompatible con techo panorámico)	176,67
<b>Driving Assistance Pack:</b> Asistente de luces de carretera cortas/largas + asistente de salida involuntaria de carril (requiere Convenience pack o navegador)	311,78
Retrovisores exteriores calefactables y plegables eléctricamente	124,71
Llantas aleación 18" X-PERIENCE Machined	415,70
Sensores de aparcamiento delanteros y traseros + OPS (visión esquemática del coche y obstáculos)	509,24
Piel negra (incluye paquete invierno)	1.548,49
Alcántara con asientos deportivos	727,48
Paquete iluminación LED interior	114,32
<b>SEAT Sound System:</b> incluye 9 altavoces + subwoofer (requiere Media System Plus o Sistema de Navegación)	259,81
DAB- Digital Audio Broadcasting (requiere Media System Plus o Sistema de Navegación)	207,85
<b>Safety Pack:</b> Recordatorio de abrochado de cinturón en plazas traseras + detector de fatiga	135,10

<b>Convenience Pack:</b> sensor de luz (con función coming & leaving home) + sensor de lluvia + espejo interior electrocromático	124,71
Techo panorámico eléctrico (incluye paquete iluminación LED interior)	883,37
<b>Paquete Invierno:</b> Asientos delanteros calefactables + lavafaros con eyectores calefactables y retrovisores calefactables	394,92
SEAT Full LED + Luces diurnas LED	1.028,86
Control de velocidad adaptativo con radar de proximidad	394,92
“Front Assist” asistente de frenada en ciudad	270,21
<b>Media System Plus:</b> Pantalla táctil y en color 5,8” + conectividad USB/Tarjeta SD/conexión i-Pod /conexión Mitsumi /CD/ Aux-in + Bluetooth (teléfono y audio streaming) + reconocimiento por voz de navegación	259,81
<b>Sistema de Navegación High:</b> Pantalla táctil y en color 6,5” + reproductor MP3/WMA /USB/2x tarjeta SD/CD/Aux-in, SEAT Sound System, 10 altavoces, Bluetooth, reconocimiento de voz, Mirror Link, Wifi, SMS, navegación en 3D, lector de DVD, y disco duro de 10 GB	1.725,17
<b>Sistema de Navegación:</b> Pantalla táctil y en color 5,8” + reproductor MP3/WMA + conectividad: USB/2x tarjeta SD/conexión I-Pod/ conexión Mitsumi/CD/ Aux-in + Bluetooth (teléfono y audio streaming) + reconocimiento por voz de navegación	789,83
Barras en techo cromadas	0,00
Preinstalación gancho remolque	145,50
Extensión de garantía SEAT (2 años/80.000 km)	367,90
Pintura Rojo Emoción	0,00
Pintura Blanca	207,85
Pintura metalizada	519,63
Pintura Custom	821,01

**SEAT** es la única compañía del sector con capacidad para diseñar, desarrollar, fabricar y comercializar automóviles en España. Integrada en el Grupo Volkswagen, la multinacional, con sede central en Martorell (Barcelona), exporta más del 80% de sus vehículos y está presente en más de 75 países. En 2013, SEAT alcanzó un volumen de negocio de 6.473 millones de euros, la cifra más alta de su historia, con unas ventas mundiales de 355.000 unidades.

El Grupo SEAT cuenta con 14.000 profesionales y tiene tres centros de producción: Barcelona, El Prat de Llobregat y Martorell (Barcelona), donde fabrica –entre otros– los exitosos modelos Ibiza y León. Además, la compañía produce el Alhambra en Palmela (Portugal), el Mii en Bratislava (Eslovaquia) y el Toledo en Mladá Boleslav (República Checa).

La multinacional española también cuenta con un Centro Técnico que se configura como un *hub* del conocimiento y que acoge a más de 900 ingenieros orientados a impulsar la innovación del primer inversor industrial en I+D+i de España. En el marco de su compromiso con el medio ambiente, SEAT desarrolla su



PRENSA / PREMSA / PRESSE / NEWS / STAMPA / 新闻 / ΠΡΕΣΣΑ

actividad principal bajo criterios sostenibles en cuanto a reducción de CO2, eficiencia energética, así como reciclaje y reutilización de los recursos.

**SEAT Comunicación**

**Fernando Salvador**

SEAT España

T / +34 91 427 86 40

fernando.salvador@seat.es

**Pablo Cofán**

SEAT España

T / +34 91 427 86 43

pablo.cofan@seat.es

<http://seat-mediacenter.com>